

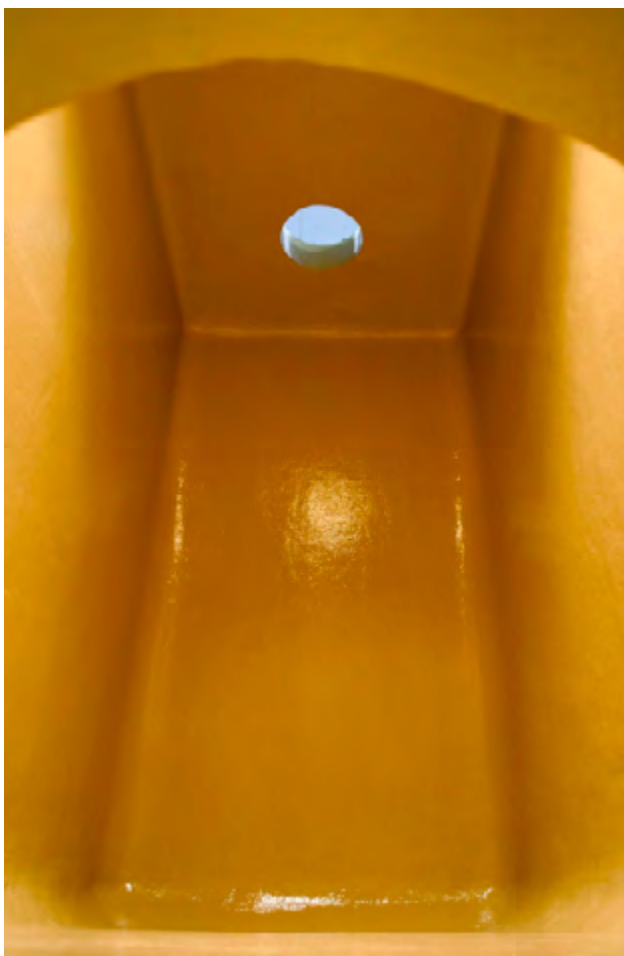
MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

OPIS

MasterSeal M 391 jest powłoką epoksydową z połyskiem, przeznaczoną do kontaktu z wodą pitną i certyfikowaną do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011.

- **Jasnoniebieski** i biały, specjalnie do kontaktu z olejem, zbożami, wodą pitną i innymi rodzajami żywności



Produkt MasterSeal M 391 jest dostępny w następujących wersjach:

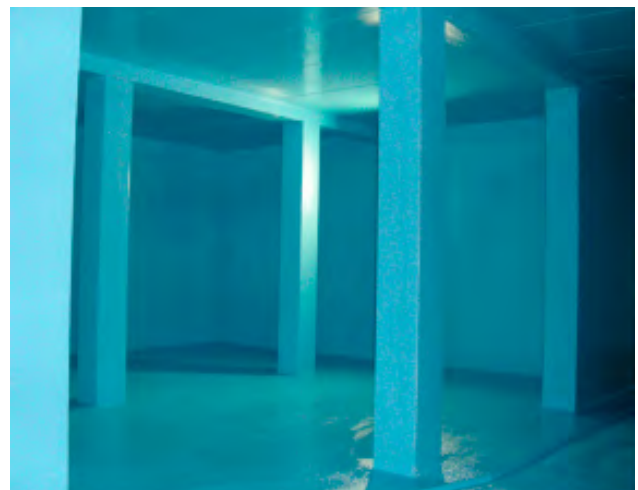
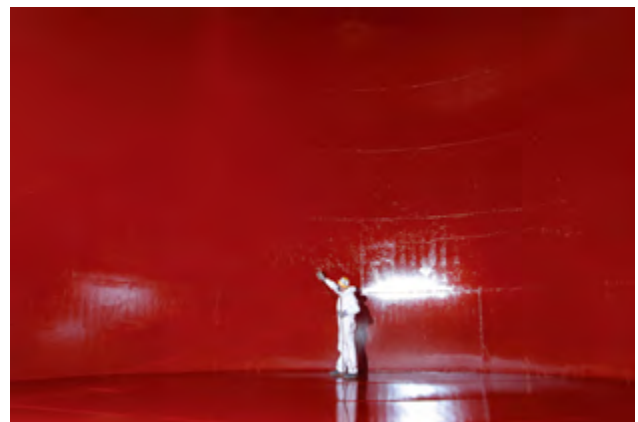
- **Żółty**, specjalnie do kontaktu z białym winem
- **Czerwony**, specjalnie do kontaktu z czerwonym winem



ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterSeal M 391 jest zalecana głównie do izolacji wodoszczelnej naczyń do wina oraz zbiorników do przechowywania oleju roślinnego, zasobników na zboża i cystern do wody pitnej.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.



MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- 100% zawartość cząstek stałych
- receptura opracowana zgodnie z limitami i ograniczeniem przewidzianym w rozporządzeniu WE nr 1895/2005 w odniesieniu do NOGE i BADGE (pochodne epoksydowe)
- certyfikowany zgodnie z EN 1504-2 (ochrona betonu)
- nie zawiera amin aromatycznych, ftalanów ani alkoholu benzylowego
- certyfikowany do kontaktu z wodą pitną zgodnie z włoskim dekretem ministerialnym DM 174
- certyfikowany zgodnie z rozporządzeniem WE nr 10/2011 (Komisji Europejskiej z dnia 14.1.2011 r.) dla badań migracji z użyciem następujących płynów modelowych:

Płyn modelowy	Rodzaj	MasterSeal M 391 kolor
Etanol 10%	A	Żółty i czerwony
Kwas octowy 3%	B	Żółty i czerwony
Etanol 20%	C	Żółty i czerwony
Olej roślinny	D2	Jasnoniebieski i biały
Woda pitna	--	Jasnoniebieski i biały

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Przed nałożeniem gruntu MasterSeal P 385 należy koniecznie sprawdzić, czy powierzchnie betonowe nie są uszkodzone lub zanieczyszczone olejami, smarami lub innymi substancjami. Obluzowany, uszkodzony lub zanieczyszczony beton musi zostać usunięty i naprawiony z zastosowaniem produktów z gamy MasterEmaco. Środek MasterSeal P 385 musi być nakładany na powierzchnie poddane piaskowaniu (nie dotyczy to obszarów naprawianych za pomocą produktów MasterEmaco), które zostały oczyszczone i odpylone sprężonym powietrzem.

W przypadku nakładania MasterSeal M 391 na stal nie wymaga się gruntu. Powierzchnie stalowe muszą być poddane piaskowaniu do stopnia SIS Sa 3 (SSPC – SP 5) z profilem równym stopniowi 11 wzorca chropowatości Rugotest nr 3.

Nakładanie powinno odbywać się w temperaturze między +5°C a +40°C.

b) Nakładanie gruntu MasterSeal P 385

Produkt powinien być nakładany na nasączone podłoża o suchej powierzchni. Powierzchnie o dużej wchłaniałości powinny być zatem przed nałożeniem MasterSeal P 385 nasączone wodą, a nadmiar wody należy usunąć ścierką lub strumieniem powietrza.

Włać składnik B (utwardzacz) do składnika A (baza) i dokładnie wymieszać je ze sobą do uzyskania jednolitej mieszaniny.

Następnie dodać składnik C (kruszywo), mieszając cały czas mieszadłem mechanicznym. Kontynuować mieszanie do uzyskania gładkiej, pozbawionej grudek mieszaniny.

Produkt MasterSeal P 385 może być nakładany w postaci nierozcieńczonej gładzikiem do płytkich wypełnień lub w postaci rozcieńczonej w 10–20% wodą w przypadku nakładania pędzlem, wałkiem lub natryskiem. Zawsze nakładać materiał w dwóch warstwach w odstępie 16–24 godzin.

MasterSeal P 385 jest chropowaty i dlatego zalecane jest używanie bezpowietrznego sprzętu do membran. Bezpośrednio po użyciu dokładnie oczyścić narzędzia robocze wodą i detergentem.

Ukończenie procesu uwodnienia i osiągnięcie zdatności do użytku błony utworzonej przez ten produkt w przewidzianych warunkach zachodzi po 7 dniach w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 65%. Może ona być jednak pokryta produktem MasterSeal M 391 już po upływie 48 godzin (ale nie wcześniej) w środowisku o dobrej wentylacji. W każdym szczególnym przypadku należy kontrolować, czy wilgotność powierzchni nie przekracza 4%.

Dane techniczne MasterSeal P 385

Czas zachowania właściwości roboczych	1 h w temp. +20°C
Proporcje mieszania	21% A, 21% B, 58% C
Czas do nakładania kolejnych powłok żywicznych w temp. 20°C min./maks. po czyszczeniu)	48 h – bez ograniczeń
Temperatura robocza	-20°C – +80°C
Suchy utwardzony	7 dni (w temp. +20°C)

c) Temperatura i wilgotność

Niezawierająca amin aromatycznych ani bisfenolu F receptura środka MasterSeal 391 M sprawia, że jest on zgodny z przepisami europejskimi dotyczącymi materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Jednocześnie w związku z tymi ograniczeniami konieczne jest zwrócenie większej uwagi na etap nakładania w celu sprostania wymaganiom bezpieczeństwa żywności i trwałości działania.

MasterSeal M 391 charakteryzuje się pewną wrażliwością na wilgotność atmosferyczną, szczególnie w niskich temperaturach. Dlatego ważne jest zapewnienie cyrkulacji powietrza w miejscu prowadzenia robót w celu utrzymania wilgotności względnej poniżej 50%.

W przypadku dużej wilgotności mogą wystąpić takie zjawiska jak blaknięcie i powstawanie połysku. Tego rodzaju defekty, wyłącznie powierzchniowe, muszą być zawsze usuwane podczas procesu mycia, przed napełnieniem zbiorników.

Produktu NIE wolno rozcieńczać.

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

d) Nakładanie MasterSeal M 391, wersji żółtej i czerwonej

Wymieszać dwa składniki przed użyciem, korzystając z wiertarki z nasadką ubijającą.

Produkt ma ograniczony czas zachowania właściwości roboczych. Z tego powodu może być nakładany wałkiem (tylko na małej powierzchni, a związku z tym w małej ilości) lub natryskowo, lecz tylko z użyciem sprzętu bezpowietrznego z mieszadłem podwójnym, takim jak WIWA Duomix serii 230, WIWA FlexiMix II lub równoważnym. Zawsze zaleca się wykonanie dwóch warstw w celu osiągnięcia całkowitej ilości 0,6 kg/m².

e) Nakładanie MasterSeal M 391, wersji jasnoniebieskiej i białej

Wymieszać dwa składniki przed użyciem, korzystając z wiertarki z nasadką ubijającą. Produkt może być nakładany wałkiem lub natryskiem bezpowietrznym. Zawsze zaleca się wykonanie dwóch warstw w celu osiągnięcia całkowitej ilości 0,6 kg/m².

Zaleca się przygotowywać za każdym razem tylko taką ilość produktu, jaka może być nałożona w czasie zachowania jego właściwości roboczych. Wysokie temperatury przyspieszają utwardzanie i skracają czas urabialności przygotowanego materiału.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Dokładnie oczyścić narzędzia robocze rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych E100.

PROCEDURA CZYSZCZENIA POWIERZCHNI PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKÓW

Odczekać co najmniej 2 tygodnie po nałożeniu produktu MasterSeal M 391 zanim zbiorniki zostaną przywrócone do eksploatacji. Zimą utrzymująca się niska temperatura może wydłużyć czas utwardzania. Przed napełnieniem zbiorników środkami spożywczymi zasadnicze znaczenie ma umycie ich 10% wodnym roztworem sody w celu zdezynfekowania powierzchni i usunięcia wszelkich obecnych soli. Następnie należy wykonać dokładne płukanie gorącą wodą. Proces ten może spowodować nieznaczną utratę połysku błony, co nie wpływa na właściwości użytkowe powłoki.

Pompa bezpowietrzna	
Średnica równoważna dyszy	0,018–0,023 cala
Ciśnienie dyszy	180–220 barów
Współczynnik kompresji	60 / 1

DANE PRODUKTU MASTERSEAL M 391, WERSJA CZERWONA/ŻÓŁTA

Parametr	Jednostka	Dane
Gęstość	g/cm ³	A : 1,5 ± 0,02 B : 1,5 ± 0,02 A+B: 1,5 ± 0,02
Zawartość cząstek stałych objętościowo	%	100
Czas zachowania właściwości roboczych	min	20
Proporcja mieszania wagowo i objętościowo		2 A / 1 B
Suchy w dotyku	h	20°C: 4–8
Suchy dogłębnie	h	20°C: 18–48
Czas do nakładania kolejnych powłok	h	20°C: 18–36
Temperatura eksploatacji (powietrze)	°C	-20 do +80
Całkowite utwardzenie	dni	7 (20°C)

DANE PRODUKTU MASTERSEAL M 391, WERSJA JASNONIEBIESKA/BIAŁA

Parametr	Jednostka	Dane
Gęstość	g/cm ³	A : 1,5 ± 0,02 B : 1,5 ± 0,02 A+B: 1,5 ± 0,02
Zawartość cząstek stałych objętościowo	%	100
Czas zachowania właściwości roboczych	min	60
Proporcja mieszania wagowo i objętościowo		4 A / 1 B

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

Parametr	Jednostka	Dane
Suchy w dotyku (20°C)	h	6–8
Suchy dogłębnie (20°C)	h	24–36
Czas do nakładania kolejnych powłok (20°C)	h	24–48
Temperatura eksploatacji (powietrze)	°C	-20 do +80
Całkowite utwardzenie	dni	7 (20°C)

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Przyczepność do podłoża betonowego MC (0,40) wg EN 1766	EN 1542	MPa	> 3 (rysy podłoża)
Współczynnik wchłaniania wody	EN 1062-3	kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,1
Odporność na ścieranie (obciążenie ściernicą 1000 g H22/1000 cykli)	EN ISO 5470-1	mg	Utrata masy < 100
Odporność na uderzenie (klasa I: 4 Nm, klasa II: 10 Nm, klasa III: 20 Nm)	UNE EN ISO 6272	-	Klasa II
Przepuszczalność pary wodnej mierzona jako równoważna grubość warstwy powietrza Sd klasa I: Sd < 5 m, (przepuszczalna), klasa II: Sd ≥ 5 i ≤ 50 m, klasa III: Sd > 50 (nieprzepuszczalna)	EN ISO 7783-1	-	Klasa III
Przepuszczalność CO ₂ mierzona jako równoważna grubość warstwy powietrza Sd	EN 1062-6	m	Sd > 50
Odporność na sztuczne warunki atmosferyczne (2000 h w warunkach promieniowania UV i kondensacji)	EN 1062-11		Brak pęcherzy, rys lub złuszczeń (żółknięcie)
Odporność na nadciśnienie	EN 12390-8	bar	5
Odporność na podciśnienie z produktem MasterSeal P 385	UNI 8298-8	bar	2,5

Uwaga: Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.

Producent:

Master Builders Solutions España S.L.
 Ctra del Mig 219
 E-08907 L'Hospitalet de Liobregat

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
 ul. Kazimierza Wielkiego 58
 32-400 Myślenice
 tel. +48 12 372 80 00
 fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.